



LIFTER 2600

Der Lifter besteht aus einer Säulenkonstruktion und einem Hubwagen, auf den eine Rollenbahn montiert ist. Als Zugmittel dienen zwei umlaufende Ketten. Der Antrieb befindet sich unten. Die obere und untere Anfahrposition wird über Initiatoren abgefragt. Der Lifter ist optional einsetzbar bei höheren Geschwindigkeiten und mehreren Anfahrpositionen.

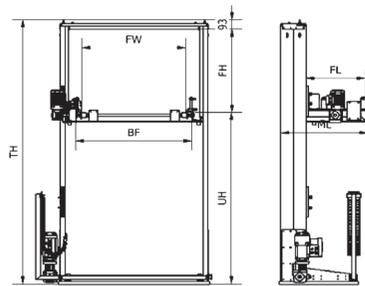


Lifter 2600

Technische Daten

Allgemein	
Max. Last	300 kg
Fördergeschwindigkeit	3 - 12 m/min
Hubgeschwindigkeit	3 - 12 m/min
Temperatur	-5 bis +50°C
Luftfeuchtigkeit	Max 90%, nicht kondensierend
Umgebungsbedingungen	Nicht geeignet für den Einsatz in Umgebungen mit aggressiven Medien wie Säuren oder Basen. Ausnahmen nur nach vorheriger Freigabe
Lautstärke	Leq < 70dB(A)
Lift	
Spannung	400V / 5-100 Hz (480V / 60 Hz)
Leistung	250 W (370 / 550 / 750 W) < 70Nm, Frequenzumrichter
Kette DIN 8187	08 B-1, 1/2 x 5/16", Präzisionsrollenkette
Rollenbahn	
Spannung	400V / 50 Hz (480V / 60 Hz)
Leistung	250 W (370 / 550 / 750 W)

Abmessungen

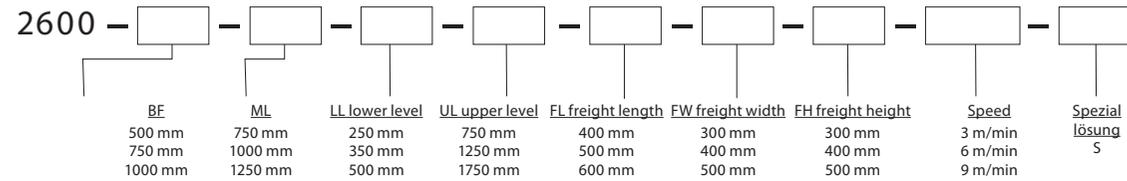


Maße	
BF between frames	500 / 750 / 1000 mm
ML module length max.	6000 mm
LH1 lower level	220 mm
LH2 upper level	1750 mm
TH total high	2250 mm
TW total width	BF + 535 mm
UW usable with	BF - 100 mm
SF side frame	120 x 40 mm
SG side guide	

Equipment	
Fixierung	2003 zur Roboter Beladung
	3rd Level
Förderer Type	5330
	höhere Last
	hohe Schmutzwanne
	Lastmessung
	Auflageposition unten mit 0,5mm Spiel
	nur in Verbindung mit FU
	Anschlagposition oben mit 0,5mm Spiel
	nur in Verbindung mit FU

Bestell-Information

Bitte erstellen Sie einen Produktschlüssel mittels Konfigurator



Konfigurator

Wenn Sie einen Bedarf abweichend vom Standard haben, fügen Sie ein „S“ hinzu und beschreiben die Spezial-Anforderung.

z.B. Fixierung, weitere Hubposition, anderer Förderertyp, Last>300kg, ohne Antriebe...

S - Speziallösung:

Anforderung:

Beispiel eines Produktschlüssels: 2600 -500-1000-250-1250-600-400-300-6-S

Bestell-Beispiel

Dieser Produktschlüssel steht für:
Lifter 2600 der Förderbreite BF 500 mm, einer Förderlänge von 1000 mm, untere Position 250 mm, obere Position 1250 mm, Werkstücklänge von 600 mm, Werkstückhöhe von 400 mm, Werkstückhöhe von 300 mm, Hub- und Fördergeschwindigkeit von 6 m/min, mit Spezial-Anforderungen