

ZAHNRIEMEN-TRANSFER 5710

Der Zahnriemen-Transfer dient der Übergabe des Fördergutes innerhalb des Materialflusses. Er kann entweder in ein Gesamtsystem integriert oder als eigenständige Baugruppe ausgeführt werden. Die Hubbewegung wird durch einen Pneumatikzylinder ausgeführt. Die oberen und unteren Endlagen des Übergabehubes werden durch Reed-Kontakte abgefragt.



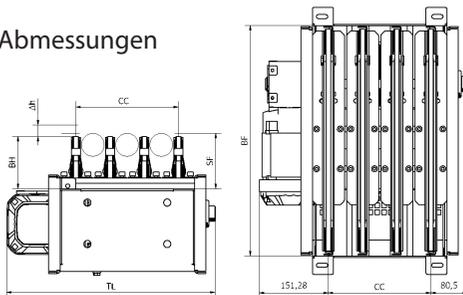
Zahnriemen-
Transfer
5710

Technische Daten

Allgemein

Max. Last	30 kg mit 2 Zahnriemen 40 kg mit 3 Zahnriemen 50 kg mit 4 Zahnriemen
Max. Gewicht der Ladeinheit	50 kg
Fördergeschwindigkeit	3 - 24 m/min
Umgebungstemperatur	+5 to +50 °C
Druckluftverbrauch	1,5 l Zyklus + 0,5 l pro Zyklus und pro Meter Ø 8mm Schlauch
Luftdruck	5.0 bar
Antrieb	
Nennspannung	400 V / 50 Hz (480 V / 60 Hz)
Max. elektrische Leistung	250 W
Antriebsmedium	Zahnriemen T5 mit Spezialbeschichtung
Antriebshub	
Antriebsmedium	Pneumatikzylinder
Kolbendurchmesser	63 mm

Abmessungen



Dimensionen

BF	Between frames	460 mm bis 1010 mm
P	Roller pitch	Min. 75 mm
α	Angle	90°
CC	Outer belt – middle pitch	225 mm bis 800 mm in Schritten der Rollenteilung
ΔH	stroke	25 mm, 4 mm unter Rollenoberkante bis zu 20,83 mm über Rollenoberkante]
BH	Belt hight	78 mm / 113 mm, BH = SF – 7 mm

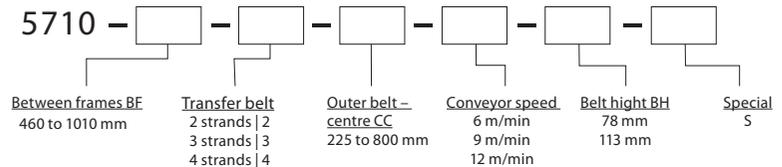
Eigenschaften:

- leiser Betrieb
- langlebige und nahezu wartungsfreie Komponenten- verschleißfeste und leicht gleitende PA-Profile

Bestell-Information

- das Modul ist vollständig montiert
- Stahlteile sind pulverbeschichtet oder verzinkt

Bitte erstellen Sie einen Produktschlüssel mittels Konfigurator



Wenn Sie einen Bedarf abweichend vom Standard haben, fügen Sie ein „S“ hinzu und beschreiben die Spezial-Anforderung

S - Special:

Anforderung:

Beispiel eines Produktschlüssel: 5710-500-4-225-12-113-S

Dieser Produktschlüssel steht für:
Zahnriemen-Transfer 5710, Breite BF 500 mm, 4 Zahnriemen, Länge CC 225 mm 12m/min, mit Spezialanforderung

Liefergegenstand

Konfigurator

Bestell-Beispiel